

Walsplaten EN AW 6082

Legering: EN AW 6082

| Legeringstypering | | | |
|---|--|-------------------------------|-----------------------|
| Legering | EN AW 6082 | | |
| Legeringstype | Uithardbaar | | |
| Toestand | T6/T651 | | |
| Oppervlak | Wals oppervlak of geborsteld | | |
| Mechanische eigenschappen ¹ | Eenheid | Waarde (dikte afhankelijk) | |
| Treksterkte | Mpa | 275-310 | |
| Vloeisterkte | Mpa | 240-260 | |
| Rek tot breuk | % | 6-10 | |
| Hardheid HB | Brinel | 84-94 | |
| Fysische eigenschappen ¹ | Eenheid | Waarde (typische afhankelijk) | |
| Elasticiteitsmodule | Gpa | 70 | |
| Elektrische geleidbaarheid | m/Ω ; mm ² | 24-32 | |
| Warmte uitzettingscoëfficiënt | K ⁻¹ 10 ⁻⁶ | 23,4 | |
| Warmte geleidbaarheid | W/m·K | 170-220 | |
| Specifieke warmtecapaciteit | J/kg·K | 896 | |
| Technologische eigenschappen ² | | | |
| Vormstabiliteit/eigenspanning | 4-5 | | |
| Verspaanbaarheid | 1-2 | | |
| Erodeerbaarheid | 1 | | |
| Lasbaarheid (Gas/WIG/MIG/Weerstand/EB) | 3/2/1/3/1 | | |
| Corrosiebestendigheid (Zee water/weer) | 2-1 | | |
| Temperatuur bereik (max °C bij langdurig/kort gebruik) ³ | 120/160 (zie voetnoot) | | |
| Anodiseerbaarheid (technisch/decoratief/hard anodiseren) | 1/3/1 | | |
| Polijstbaarheid | 2 | | |
| Geschiktheid voor structuur etsen | 2-3 | | |
| Contact met levensmiddelen (volgens EN 602) | ja | | |
| Toleranties | | | |
| Bij dikte [mm] | Evenwijdigheid/Vlakheid [mm] | Dikte [mm] | Lengte & Breedte [mm] |
| 2,5-200 | EN 485-3 | EN 485-3 | EN 485-3 |
| Standaard leveringsprogramma | | | |
| Plaatformaat | 1000x2000/1250x2500/1520x3020mm in diktes van 1 t/m 200 mm | | |
| Plaatdiktes | 1; 1,5; 2; 2,5 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 15; 16; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90; 100; 110; 120; 130; 140; 150; 160; 180; 200 | | |
| | | | |
| Voetnoten | | | |
| 1) Typische waarden bij kamertemperatuur 2) Relatieve waardering van 1 (zeer goed) tot 6 (niet geschikt) 3) Zonder verlies van mechanische eigenschappen na afkoeling | | | |